# **ABS Schwabe Germany**

Glashüttenplatz 5 \* 45549 Sprockhövel Fon: +49-2339-81980-0 Fax: +49-2339-81980-23 www.abs-schwabe.de Mail: info@abs-schwabe.de



### Sype Worldwide +49-2332-5103898



# ABS Schwabe-Trennscheren-Technik

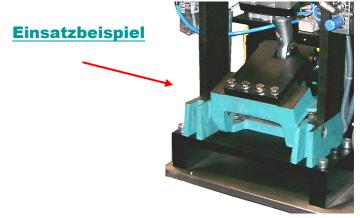


Andere Abmessungen auf ANFRAGE. Technische Änderungen, durch Weiterentwicklung vorbehalten Maße freibleibend.

# AUS UNSREM PROGRAMM Mechanische Trennschere







#### **Technik**

Diese ABS-Trennschere ist mit einer besonderen Schneidtechnik ausgestattet: Die einmalige Schwingkopftechnik mit einem Rundschliff-Obermesser schneidet Materialien von Papier bis Stahlblech in einem Bereich von 0,1-5,0 mm ohne Verstellung von Schnittplatte oder Öffnungshöhe.

#### Konstruktion

Hochfeste dickwandige Stahlguss-Konstruktion, Messersitze und Achslager-Bohrungen präzisionsgefräst, Schwingkopf über gehärtete Stahlachsen in Rotgussbuchsen gelagert, 2 Rückhubfedern für schnelle Taktzeiten, Niederhalter am Einlauf, hochverschleißfeste Messer aus Spezial-Werkzeugstahl, Obermesser 2-fach und Untermesser 4-fach einsetzbar.

#### **Montage und Einsatz**

Die Trennschere wird direkt hinter das Werkzeug auf den oder über einen Winkel (optional erhältlich) an den Pressentisch mit 2 Schrauben M 16 montiert.

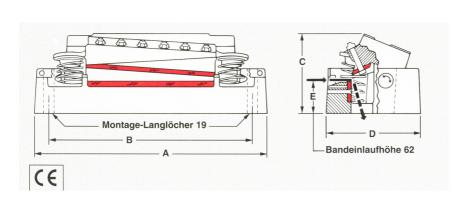
Ein bauseitiger Stahlhebel wird nun auf den Schwingkopf montiert. Der Pressenbär oder der am Pressenbär montierte optional erhältliche Rollenauslöser betätigt nun bei jedem Hub die Schere. Je länger die Hebellänge, desto geringer der Kraftaufwand.

### Ihr Vorteil beim Einsatz einer mechanischen

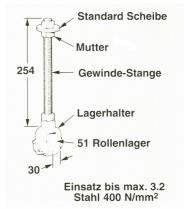
#### **ABS-Trennschere:**

- Kein Einsatz von Luft oder Strom,
- hohe Kosteneinsparung
- Schnitt bei jedem Hub bis 750Hübe/min.
- sehr großer Öffnungshub
- Keine Extra-Rüstzeiten
- schneidet jedes Material unabhängig von Breite und Dicke, auch Gewebe und Drahtstrick (Festigkeitsabhängig)
- **Einsparung** von zusätzlichen Trennwerkzeugen in Stanzwerkzeugen

#### **ABMESSUNGEN**



### ROLLEN-AUSLÖSER



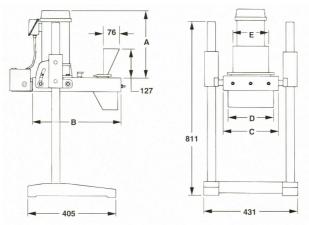
	Max.	Banddicken-	Max.	Transport-		Abmes	ssungen (	mm)	
Modell	Materialbreite	bereich (mm)	Hübe/Min.	Gewicht (kg)	Α	В	С	D	Е
SC-3	76	0,1-5,0	750	20	269	216	146	173	62
SC-6	152	0,1-5,0	650	24	345	292	148	173	62
SC-9	229	0,1-5,0	550	27	422	368	151	173	62
SC-12	305	0,1-5,0	450	31	498	445	153	173	62

# AUS UNSREM PROGRAMM Elektrischer Schrott-Schredder





#### **ABMESSUNGEN**



#### **TECHNISCHE DATEN**

#### Technik

Dieser Schrottschredder wurde speziell zum Einsatz an Stanzautomaten entwickelt. Ein horizontal rotierendes Messer schneidet kontinuierlich das aus dem Werkzeug laufende Schrottband. Durch die einstellbaren Schnittmesser kann eine Banddicke bis 2,0 mm geschnitten werden. Durch die höhen- und neigungsverstellbare Ständerkonstruktion kann dieser Schredder flexibel von Presse zu Presse eingesetzt werden. Die Schnittlänge wird durch die Einlaufgeschwindigkeit des Bandes bestimmt.

#### Konstruktion

Stabiler Stahlrahmenaufbau, sauber bearbeitet, einstellbares Rotationsmesser aus hochfesten Werkzeugstahl, Präzisionsführung, stabiler Standfuß mit Säulenführung, Schredderkopf mit Drehstrom-Antrieb und Motor-Schutzschalter höhenverstellbar und neigbar an Säulenführung montiert, Bandeinlauftrichter, Schrottauswurftrichter.

#### **Montage und Einsatz**

Der Schrottschredder kann beliebig an jedem Ort eingesetzt werden, besonders an Stanzautomaten. Die Schnittlänge wird über die Bandeinlauf-Geschwindigkeit bestimmt (bei Typ MSC200E zusätzlich über Poti einstellbar). Der Stanzschrott kann direkt auf ein Förderband fallen oder in eine bereitgestellte Schrottkiste. Der Antrieb wird über den Motorschutzschalter eingeschaltet und kann mit der Pressensteuerung verknüpft werden. Über ein bauseitiges Relais wird so beim Starten und Stoppen der Presse der Schredderantrieb geschaltet. (Typ MSC200)

#### <u>Ihr Vorteil beim Einsatz eines elektrischen</u> <u>ABS-Trennschredders:</u>

- -unabhängiger Einsatz von Presse zu Presse
- -einfache Technik bis 200 mm Bandbreite zum günstigen Preis
- -Pressen taktunabhängig
- -Einsparung von zusätzlichen Werkzeugen in Stanzwerkzeugen

		Abmessungen, mm						
Modell	Α	В	C	D	Е			
	24							
MSC-200	1	330	203	165	102			
	35							
MSC-200E	6	432	305	267	216			

Modell	Max. Materialbreite (mm)	Max. Banddicke (mm)	Schnitt-Geschwindigkeit Hübe/Min.	Motor (KW)	Spannung/	Phase/Hz	Transport- Gewicht (Kg)
MSC200	200	2	85	0,75	400/3/5 0	400/3/50	ca.125
MSC200E	200	2	max.300	1,5	240/3/8 7	240/50	ca.165

# AUS UNSREM PROGRAMM Pneumatische Trennschere





#### **Technik**

Diese ABS-Trennschere ist technisch identisch mit der mechanischen Trennschere Typ SC, jedoch betätigt über einen Pneumatik-Zylinder. Der Schneidebereich variiert von 0,1-2,5 mm \*2\*3.

#### Konstruktion

Stabiler Stahlrahmenaufbau, montiert auf die mechanische Trennschere, Pneumatik-Zylinder doppelwirkend mit großem Durchmesser über Gelenkachse in Lagerböcken drehbar befestigt, Kolbenstange über Lagerkopf in Stahlachse am Ende des auf dem Schwingkopf montierten Stahlhebelarms befestigt, Hubhöhe einstellbar, Pneumatik-Ventil mit Elektromagnetspule, komplett verrohrt mit Zylinder, Schalldämpfer, Schutzblech (fürs Photo demontiert)

#### **Montage und Einsatz**

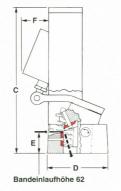
Die ABS-Trennschere kann beliebig an jedem Ort eingesetzt werden. Sie wird über ein elektrisches Auslösesignal gesteuert. (Exzenter-pressen über Kurvenscheibe und Rollenhebelschalter oder Nockenschaltwerk) Die Signal-länge wird über die Nockenlänge und der Signalzeitpunkt über die Nocken-Winkelposition erreicht. Auch kann unabhängig von einer Presse über ein Zeitrelais gesteuert werden.

#### <u>Ihr Vorteil beim Einsatz einer pneumatischen</u> <u>ABS-Trennschere</u>

- -Unabhängiger Einsatz
- -einfache Technik bis 305mm Bandbreite zum günstigen Preis
- -sehr großer Öffnungsschub, einstellbar
- -*Einsparung* von zusätzlichen Werkzeugen in Stanzwerkzeugen

		Abmessungen, mm							
Modell	Α	В	С	D	Е	F			
ASC-6	345	292	419	171	62	76			
ASC-9	422	368	419	171	62	76			
ASC-12	498	445	419	171	62	76			

# Luft-Einlaß Pneumatik Zylinder NPT Elektro MagnetVentil Montage-Langlöcher 19



#### TECHNISCHE DATEN

Modell	Max. Materialbreite (mm)	Banddicken- bereich (mm)	Max. Druck (N) bei 7 Bar	Max. Hübe/Min. unbelastet	Luft-Verbrauch bei Max. Hubzahl und 7 Bar	Transport- Gewicht (Kg)
ASC-6	152	0,1-2,5 *2*3	28000	200	11,5 L/D-Hub	36
ASC-9	228	0,1-2,5 *2*3	28000	190	11,5 L/D-Hub	40
ASC-12	305	0,1-2,5 *2*3	28000	180	11,5 L/D-Hub	45

Bemerkung: Spannung Standard 240 VAC, 50/60 Hz, andere Spannungen möglich – 120 VAC, 24 VAC, 24 VDC \*2 be

 $<sup>^{*2}</sup>$  bei 400N/mm2  $^{*3}$  bei 7 bar

#### **AUS UNSREM PROGRAMM**

### Pneumatische Trennschere für Draht TSDP 2 Hydraulische Trennschere für Draht TSDH 2





#### **Technik**

Diese Trennschere wurde für SCHNEIDEN VON DRAHT entwickelt.

#### Konstruktion

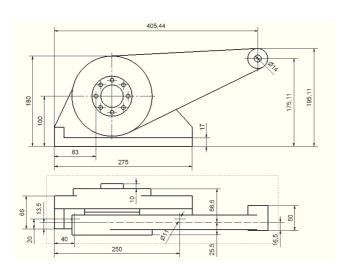
Stabile Gusskonstruktion, sauber bearbeitet,, Messer geschliffen, SCHNEIDEN über DREHBEWEGUNG, dadurch SAUBERER SCHNITT und wenig VERSCHLEISS.

Zum Einsatz kommen MEHRFACH-PNEUMATIKZYLINDER oder Hydraulikzylinder.

#### **Montage und Einsatz**

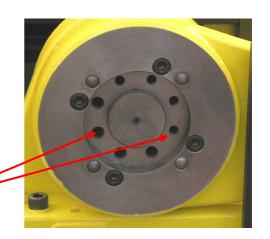
Die ABS-Trennschere kann beliebig an jedem Ort eingesetzt werden. Die Schere kann über ein elektrisches Auslösesignal gesteuert werden.





Bohrungen für UNTERSCHIEDLICHE Drahtdurchmesser. Durch die DREHBEWEGUNG haben wir einen SAUBEREN

Pneumatische Drahtschere	TSDP2
max. Drahtdurchmesser	8 mm
2 Zylinder / Durchmesser	100 mm
Druckkraft bei 6 bar	40 kN
Hubzahl unbelastet max.	ca. 60 Hübe/min



### **AUS UNSREM PROGRAMM Pneumatische Trennschere**









#### **Technik**

Diese Trennschere wurde für hohe Geschwindigkeiten und präzise Schnitte entwickelt. Sie wird vornehmlich in Querteilanlagen eingesetzt, kann jedoch auch direkt hinter dem Werkzeug verwendet werden. Durch den einstellbaren Schnittspalt und den gefederten Niederhalter können besonders dünne Bleche sauber geschnitten werden.

#### Konstruktion

Stabiler kompakter Stahlrahmenaufbau, sauber bearbeitet, einstellbare Rotguss -Plattenführung, Endlagendämpfungen, gefederter Niederhalter, aufstockbares Pneumatik-Zylinder-System, Pneumatik-Ventil mit Elektromagnetspule, komplett verrohrt mit Zylindern, Schalldämpfer, Schutzbleche am Ein- und Auslauf, Schnittspalteinstellung über verschiebbares Untermesser, Bandeinlauf-Stützrolle mit verstellbaren Bandseitenführungen optional erhältlich.

#### Montage und Einsatz

Die ABS-Trennschere kann beliebig an jedem Ort eingesetzt werden. Sie wird über ein elektrisches Auslösesignal gesteuert. (Exzenterpressen über Kurvenscheibe und Rollenhebelschalter oder Nockenschaltwerk) Die Signallänge wird über die Nockenlänge und der Signalzeitpunkt über die Nocken-Winkelposition erreicht. Auch kann unabhängig von einer Presse über ein Zeitrelais gesteuert werden.

Hubstange serienmäßig für Endschalter über Initiatoren (optional zu bestellen)

#### TSPL210-24



#### Ihr Vorteil beim Einsatz einer pneumatischen ABS-Trennschere:

- unabhängiger Einsatz
- einfache Technik bis 1500 mm Bandbreite zum
- sehr hohe Taktzeiten
- besonders sauberer Schnitt
- *Einsparung* von zusätzlichen Werkzeugen in Stanzwerkzeugen









TSPS550LF-34DS ohne Abdeckung, zu sehen ist die Dachschnittkonstruktion, der gefederte Niederhalter liegt demontiert davor. Der untere Messerbalken ist verschiebbar. Sehr einfaches und schnelles Messerwechseln.

### **AUS UNSREM PROGRAMM Pneumatische Trennschere**



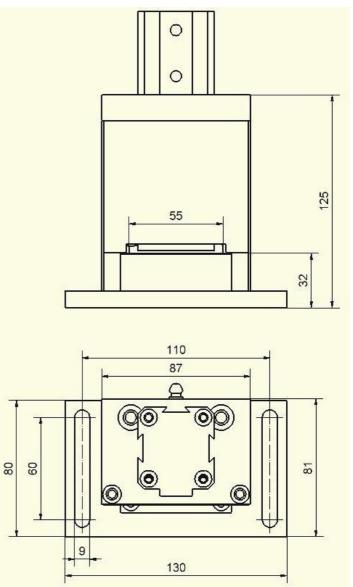
**TSPL50-38** 









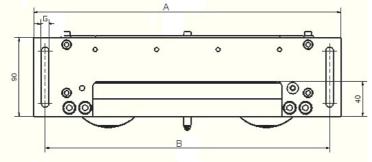


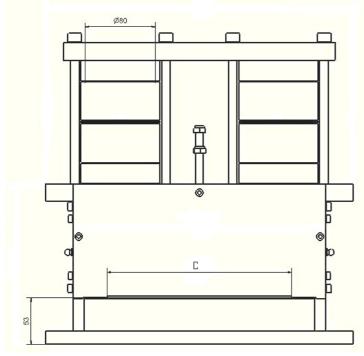
# AUS UNSREM PROGRAMM Pneumatische Trennschere

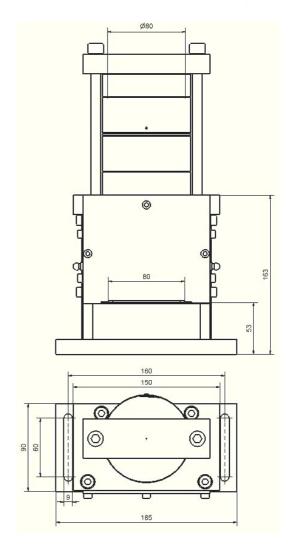


### **TSPL75-2**









#### **TSPL210-24**



Andere Abmessungen auf ANFRAGE.

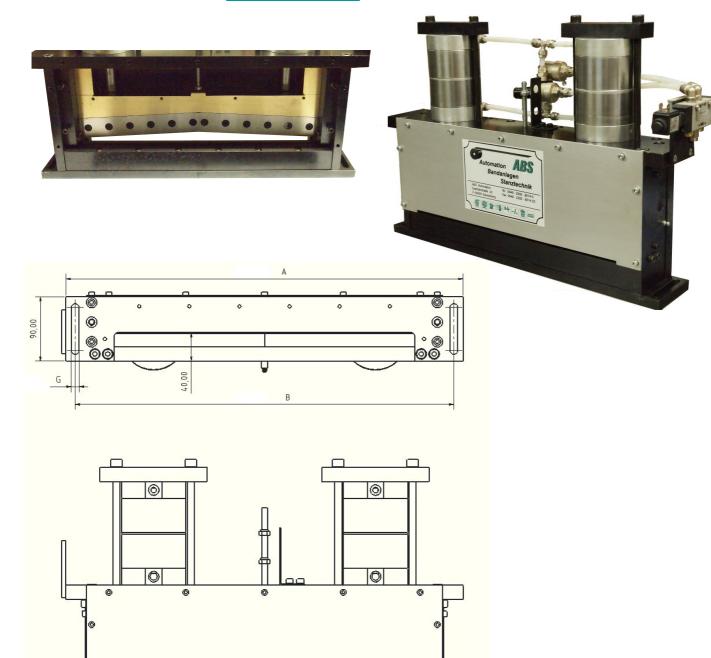
Technische Änderung durch Weiterentwicklung vorbehalten.

Maße India Elle India

# AUS UNSREM PROGRAMM Pneumatische Trennschere mit Dachschnitt



### **TSPL410-24 DS**



Maß	TSPL50	TSPL75	TSPL160	TSPL210	TSPL260	TSPL310DS	TSPL410DS	TSPL510DS
А	′130 mm	185 mm	300 mm	350 mm	400 mm	455 mm	555 mm	655 mm
В	110 mm	160 mm	274 mm	324 mm	374 mm	429 mm	529 mm	629 mm
С	55 mm	80 mm	160 mm	210 mm	260 mm	320 mm	420 mm	520 mm
G	9 mm	9 mm	9 mm	9 mm	9 mm	11 mm	11 mm	11 mm
DS = Dachschnitt						_		

# **AUS UNSREM PROGRAMM Pneumatische Trennschere**

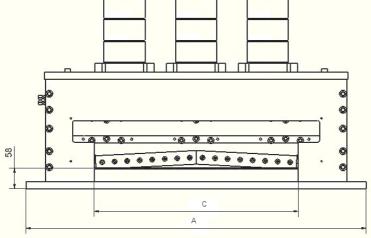


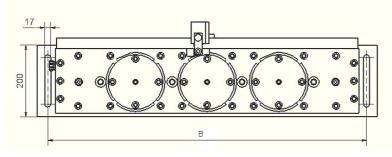
### **TSPS550LF-34DS**











Maß	TSPS450DS	TSPS550DS	TSPS650DS	TSPS750DS	TSPS850DS	TSPS1050DS	TSPS1250DS
Α	830 mm	950 mm	1070 mm	1170 mm	1270 mm	1470 mm	1670 mm
В	770 mm	890 mm	1010 mm	1110 mm	1210 mm	1410 mm	1610 mm
С	470 mm	570 mm	680 mm	780 mm	880 mm	1080 mm	1280 mm

# **AUS UNSREM PROGRAMM Pneumatische Trennschere**



ABS-Typ	Bandbreite	Banddicke	Banddicke	Banddicke	Zylinder-	Zylinder	Druckkraft	Hubzahl/min
	max.mm	280N/mm2	400N/mm2	800N/mm2	Anzahl	durchmesser	KN **	unbelastet ***
TSPL50-13	50	0,45	0,45	0,3	1	32	0,0	450,0
TSPL50-15	50	0,62	0,62	0,39	1	50	0,0	440,0
TSPL50-16	50	0,76	0,76	0,46	1	63	0,0	430,0
TSPL50-18 TSPL50-28	50 50	0,94	0,78	0,55	1 2	80 80	0,0	420,0 350,0
TSPL50-28	50	1,3 1,58	1,06 1,27	0,75 0,9	3	80	0,0	340,0
TSPL50-48	50	1,82	1,46	1,03	4	80	0,0	330,0
TSPL50-58	50	2,03	1,63	1,15	5	80	0,0	320,0
TSPL75-18	75	0,94	0,78	0,56	1	80	0,0	360,0
TSPL75-28	75	1,3	1,06	0,77	2	80	0,0	340,0
TSPL75-38	75	1,58	1,27	0,94	3	80	0,0	330,0
TSPL75-48	75	1,82	1,46	1,08	4	80	0,0	320,0
TSPL75-58	75	2,03	1,63	1,2	5	80	0,0	310,0
TSPL75-310	75	1,97	1,65	1,16	3	100	0,0	300,0
TSPL75-410	75	2,27	1,9	1,34	4	100	0,0	280,0
TSPL75-510	75	2,53	2,12	1,5	5	100	0,0	260,0
TSPL75-610	75	2,77	2,32	1,64	6	100	0,0	240,0
TSPL120-18	120	0,94	0,78	0,56	4	80	0,0	350,0
TSPL120-28	120	1,3	1,06	0,77	5	80	0,0	330,0
TSPL120-38	120	1,58	1,27	0,94	6	80	0,0	320,0
TSPL120-48	120	1,82	1,46	1,08	4	80	0,0	310,0
TSPL120-58	120	2,03	1,63	1,2	5	80	0,0	300,0
TSPL120-310	120	1,97	1,65	1,16	3	100	0,0	300,0
TSPL120-410	120	2,27	2,12	1,5	4	100	0,0	280,0
TSPL120-510 TSPL120-610	120 120	2,53 2,77	2,12	1,5 1,64	5 6	100	0,0	260,0 240,0
TSPL120-610 TSPL210-218	210	,	2,32 1,08	0,77	2	100 80	0,0	310,0
TSPL210-218DS	210	1,3 1,2	1,06	0,77	2	80	0,0	340,0
TSPL210-218D3	210	1,82	1,52	1,08	4	80	0,0	300,0
TSPL210-228DS	210	1,67	1,4	0,98	4	80	0,0	330,0
TSPL210-238	210	2,23	1,85	1,31	6	80	0,0	290,0
TSPL210-238DS	210	2,04	1,7	1,21	6	80	0,0	320,0
TSPL210-248	210	2,55	2,15	1,51	8	80	0,0	280,0
TSPL210-248DS	210	2,35	1,95	1,39	8	80	0,0	310,0
TSPL210-258	210	2,95	2,4	1,7	10	80	0,0	270,0
TSPL210-258DS	210	2,63	2,2	1,55	10	80	0,0	300,0
TSPL210-2110	210	1,62	1,35	0,95	2	100	0,0	280,0
TSPL210-2110DS	210	1,48	1,24	0,88	2	100	0,0	310,0
TSPL210-2210	210	2,26	1,9	1,34	4	100	0,0	270,0
TSPL210-2210DS	210	2,08	1,74	1,23	4	100	0,0	300,0
TSPL210-2310	210	2,78	2,32	1,64	6	100	0,0	260,0
TSPL210-2310DS TSPL210-2410	210	2,55	2,13	1,5	6	100	0,0	290,0
TSPL210-2410 TSPL210-2410DS	210 210	3,2 2,93	2,68 2,45	1,9 1,74	8	100	0,0	250,0 280,0
TSPL210-2410D3	210	3,58	3	2,1	10	100	0,0	240,0
TSPL210-2510DS	210	3,28	2,75	1,94	10	100	0,0	270,0
TSPL210-2610	210	3,9	3,25	2,3	12	100	0.0	230,0
TSPL210-2610DS	210	3,6	3	2,12	12	100	0,0	260,0
TSPL310-218	310	1,3	1,09	0,77	2	80	0,0	240,0
TSPL310-218DS	310	1,2	1	0,7	2	80	0,0	270,0
TSPL310-228	310	1,82	1,53	1,08	4	80	0,0	230,0
TSPL310-228DS	310	1,67	1,4	0,99	4	80	0,0	260,0
TSPL310-238	310	2,23	1,86	1,32	6	80	0,0	220,0
TSPL310-238DS	310	2,04	1,7	1,2	6	80	0,0	250,0
TSPL310-248	310	2,55	2,15	1,52	8	80	0,0	210,0
TSPL310-248DS	310	2,35	1,97	1,39	8	80	0,0	240,0
TSPL310-258	310	2,87	2,4	1,69	10	80	0,0	200,0
TSPL310-258DS TSPL310-2110	310 310	2,63 1,62	2,2 1,35	1,55 0,95	10	80 100	0,0	230,0 210,0
TSPL310-2110 TSPL310-2110DS	310	1,48	1,35	0,95	2	100	0,0	240,0
TSPL310-2210	310	2,27	1,24	1,34	4	100	0,0	240,0
TSPL310-2210DS	310	2,08	1,74	1,23	4	100	0,0	230,0
TSPL310-2310	310	2,78	2,32	1,64	6	100	0,0	190,0
TSPL310-2310DS	310	2,55	2,13	1,5	6	100	0,0	220,0
TSPL310-2410	310	3,2	2,68	1,89	8	100	0,0	180,0
TSPL310-2410DS	310	2,94	2,45	1,74	8	100	0,0	210,0
TSPL310-2510	310	3,57	2,99	2,11	10	100	0,0	170,0
TSPL310-2510DS	310	3,28	2,75	1,94	10	100	0,0	200,0
TSPL310-2610	310	3,91	3,27	2,31	12	100	0,0	160,0
TSPL310-2610DS	310	3,6	3	2,12	12	100	0,0	190,0

# AUS UNSREM PROGRAMM Pneumatische Trennschere



ABS-Typ	Bandbreite	Banddicke	Banddicke	Banddicke	Zylinder-	Zylinder	Druckkraft	Hubzahl/min
	max.mm	280N/mm2	400N/mm2	800N/mm2	Anzahl	durchmesser	KN **	unbelastet ***
TSPL410-228DS	410	1,67	1,4	0,99	4	80	0,0	240,0
TSPL410-238DS	410	2,04	1,7	1,2	6	80	0,0	220,0
TSPL410-2110DS	310	1,48	1,24	0,87	2	100	0,0	220,0
TSPL410-2210DS	410	2,08	1,74	1,23	4	100	0,0	200,0
TSPL410-2310DS	410	2,55	2,13	1,56	6	100	0,0	190,0
TSPL410-2410DS	410	2,94	2,45	1,74	8	100	0,0	180,0
TSPL410-2510DS	410	3,28	2,75	2,01	10	100	0,0	170,0
TSPL410-2610DS	410	3,6	3	2,12	12	100	0,0	160,0
TSPL410-3510DS	410	4	3,35	2,46	15	100	0,0	150,0
TSPL410-3610DS	410	4,4	3,68	2,69	18	100	0,0	140,0
TSPL510-228DS	510	1,67	1,4	0,99	4	80	0,0	220,0
TSPL510-238DS	510	2,04	1,7	1,2	6	80	0,0	200,0
TSPL510-2110DS	510	1,48	1,24	0,87	4	100	0,0	200,0
TSPL510-2210DS	510	2,08	1,74	1,23	4	100	0,0	180,0
TSPL510-2310DS	510	2,55	2,13	1,56	6	100	0,0	170,0
TSPL510-2410DS	510	2,94	2,45	1,74	8	100	0,0	160,0
TSPL510-2510DS	510	3,28	2,75	2,01	10	100	0,0	150,0
TSPL510-2610DS	510	3,6	3	2,12	12	100	0,0	140,0
TSPL510-3510DS	510	4	3,35	2,46	15	100	0,0	130,0
TSPL510-3610DS	510	4,4	3,68	2,69	18	100	0,0	120,0
TSPS450LF-32DS	450	2,54	2,13	1,5	6	100	0,0	85,0
TSPS450LF-33DS	450	3,1	2,6	1,84	9	100	0,0	75,0
TSPS450LF-34DS	450	3,58	3	2,12	12	100	0,0	65,0
TSPS450LF-35DS	450	4	3,35	2,46	15	100	0,0	55,0
TSPS450LF-36DS	450	4,4	3,8	2,69	18	100	0,0	45,0
TSPS550LF-32DS	550	2,54	2,13	1,5	6	100	0,0	80,0
TSPS550LF-33DS	550	3,1	2,6	1,84	9	100	0,0	70,0
TSPS550LF-34DS	550	3,58	3	2,12	12	100	0,0	60,0
TSPS550LF-35DS	550	4	3,47	2,46	15	100	0,0	50,0
TSPS550LF-36DS	550	4,4	3,8	2,69	18	100	0,0	40,0
TSPS650LF-32DS	650	2,54	2,13	1,5	6	100	0,0	68,0
TSPS650LF-33DS	650	3,1	2,6	1,84	9	100	0,0	65,0
TSPS650LF-34DS	650	3,58	3	2,12	12	100	0,0	63,0
TSPS650LF-35DS	650	4	3,47	2,46	15	100	0,0	60,0
TSPS650LF-36DS	650	4,4	3,8	2,69	18	100	0,0	58,0
TSPS750LF-32DS	750 750	2,54 3,1	2,13	1,5	6 9	100 100	0,0 0,0	65,0
TSPS750LF-33DS		,	2,6	1,84				63,0
TSPS750LF-34DS TSPS750LF-35DS	750 750	3,58 4	3,47	2,12 2,46	12 15	100 100	0,0	60,0 58,0
TSPS750LF-35DS	750 750	4,63	3,47	2,46	20	100	0,0	55,0
TSPS750LF-45DS	750	5	4,25	3	24	100	0,0	53,0
TSPS850LF-33DS	850	3,1	2,6	1,84	9	100	0,0	60,0
TSPS850LF-34DS	850	3,58	3	2,12	12	100	0,0	58,0
TSPS850LF-35DS	850	3,36	3,47	2,12	15	100	0,0	55,0
TSPS850LF-35DS	850	4,63	3,88	2,46	20	100	0,0	53,0
TSPS850LF-46DS	850	4,63 5	4.25	3	24	100	0,0	50,0
TSPS1050LF-33DS	1050	3,1	2,6	1,84	9	100	0,0	50,0
TSPS1050LF-34DS	1050	3,58	3	2,12	12	100	0,0	48.0
TSPS1050LF-35DS	1050	4	3,47	2,46	15	100	0,0	45,0
TSPS1050LF-45DS	1050	4,63	3,88	2,74	20	100	0,0	43,0
TSPS1050LF-46DS	1050	5	4,25	3	24	100	0,0	40,0
TSPS1050LF-56DS	1050	5,7	4,75	3,35	30	100	0,0	35,0
TSPS1050LF-66DS	1050	6,2	5,2	3,67	36	100	0,0	30,0
TSPS1250LF-33DS	1250	3,1	2,6	1,84	9	100	0,0	50,0
TSPS1250LF-34DS	1250	3,58	3	2,12	12	100	0,0	48.0
TSPS1250LF-35DS	1250	4	3,47	2,46	15	100	0,0	45,0
TSPS1250LF-45DS	1250	4,63	3,88	2,74	20	100	0,0	43,0
TSPS1250LF-46DS	1250	5	4,25	3	24	100	0,0	40,0
TSPS1250LF-56DS		5,7	4,75	3,35	30	100	0,0	35,0
TSPS1250LF-66DS		6,2	5,2	3,67	36	100	0,0	30,0
. 3. 3.2021 0000				. 5,57			,-	, 55,5

TSPL=Leichte Baureihe mit Plattenführung

TSPS=Schwere Ausführung

LF=Lineaerführung

DS=Dachschnitt

Schnittwinkel 3,0°, Keilwinkel 85°, Verschleißfaktor 1,4, Sicherheitsfaktor 1,2

7 bar

Berechnet mit Vollmaterial, bei Lochblech höhere Blechdicken möglich je nach Steeganzahl und Menge, bitte anfragen, wir berechnen Ihnen gerne gemäß Ihrem Bedarf!

<sup>\*</sup> Der integrierte Niederhalter ist ein unbedingtes Muß für einen störungsfreien Lauf, da somit ein sauber Schnitt gewährleistet wird, die Messer geschont und und verhindert wird, dass das Band/Stanzgitter beim Auffahren des Messerbalkens mit hochgezogen wird und am Obermesser blockiert.

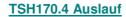
<sup>\*\*</sup> Druckangaben sind unbelastet bei

<sup>\*\*\*</sup> Die Hubzahlen sind abhängig von dem Querschnitt der bauseitigen Zuleitung sowie der Kompressorleistung

### **AUS UNSREM PROGRAMM Hydraulische Trennschere**



#### TSH170.4 180 Hübe/min 4 KW/210 bar











#### Steuerung TSH170.4

#### **Technik**

Diese Trennschere wurde für hohe Geschwindigkeiten und präzise Schnitte entwickelt. Sie wird vornehmlich in Querteilanlagen eingesetzt, kann jedoch auch direkt hinter dem Werkzeug verwendet werden. Durch den einstellbaren Schnittspalt und den gefederten Niederhalter können besonders dünne Bleche sauber geschnitten werden. Der Schneidebereich variiert von 0,5-8,0 mm.

#### Konstruktion

Stabiler Stahlrahmenaufbau, sauber bearbeitet, Lagerung über Linearführung, Dachschnittkonstruktion, Endlagendämpfungen, für größere Ausführungen mit einstellbarer ABS Kurzhubdämpfung, gefederter Niederhalter, Zylindergröße und Anzahl je nach Ausführung, Hydraulikventil direkt auf dem Zylinder mit Zwischenventil für drucklosen Umlauf und Kühlung, Schutzbleche am Ein- und Auslauf, Schnittspalteinstellung über verschiebbares Untermesser, Bandeinlauf-Stützrolle mit verstellbaren Bandseitenführungen optional erhältlich.

#### **Montage und Einsatz**

Die ABS-Trennschere kann beliebig an jedem Ort eingesetzt werden. Sie wird über ein elektrisches Auslösesignal gesteuert. (Exzenterpressen über Kurvenscheibe und Rollenhebelschalter oder Nockenschaltwerk) Die Signallänge wird über die Nockenlänge und der Signalzeitpunkt über die Nocken-Winkelposition erreicht. Auch kann unabhängig von einer Presse über ein Zeitrelais gesteuert werden.

#### Ihr Vorteil beim Einsatz einer pneumatischen **ABS-Trennschere:**

- unabhängiger Einsatz
- einfache Technik bis 1000 mm Bandbreite zum günstigen Preis
- sehr hohe Taktzeiten
- besonders sauberer Schnitt
- Einsparung von zusätzlichen Werkzeugen in

#### **TSH300.6**

#### **Hydraulikaggregat TSH400.6** 100 Hübe/min 15 KW/250



#### **TSH400.6**



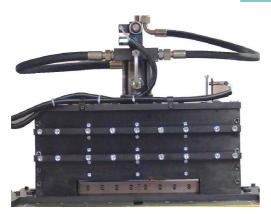




# AUS UNSREM PROGRAMM Hydraulische Trennschere



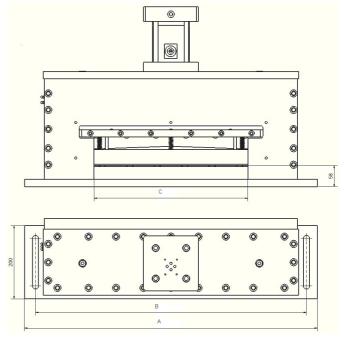
#### **TSH400.5-LFDS**

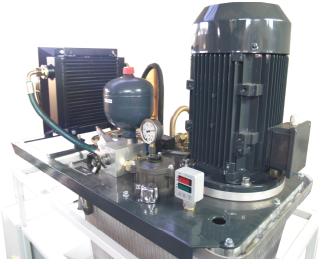




Hydraulische Trennschere	TSH400.5LFDS
max. Breite	400 mm
Bandquerschnitt bei 400N/mm²	400 x 4 mm <sup>2</sup>
Druckkraft bei 250 Bar	105 kN
1 Zylinder	d = 80 mm
Keilwinkel	85°
Schnittwinkel	2,5°







# AUS UNSREM PROGRAMM Hydraulische Trennschere

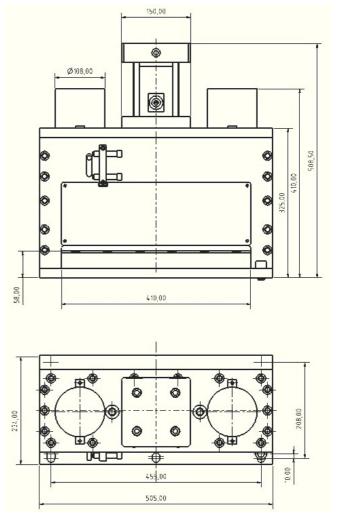


# Sonderausführung kleinste Abmessungen TSH400LF-80DS





Hydraulische Trennschere	TSH400LF-80DS
max. Breite	400 mm
Bandquerschnitt bei 400N/mm²	400 x 5 mm²
Druckkraft bei 250 Bar	125,6 kN
1 Zylinder	d = 80 mm
Keilwinkel	85°
Schnittwinkel	3°



# AUS UNSREM PROGRAMM Hydraulische Trennschere



ABS-Typ	Bandbreite	Banddicke	Banddicke	Banddicke	Zylinder-	Zylinder	Druckkraft	Hubzahl/min	Niederhalter
	max.mm	280N/mm2	400N/mm2	800N/mm2	Anzahl	durchmesser	KN	unbelastet	integriert
TSHL75.2-PF	75	2,2	1,85	1,3	1	36	21	240	ja
TSHL75.25-PF	75	3,1	2,6	1,8	1	50	41	230	ja
TSHL75.3-PF	75	3,9	3,25	2,3	1	63	65	220	ja
TSHL120.2-PF	120	2,2	1,85	1,3	1	36	21,0	230	ja
TSHL120.25-PF	120	3,1	2,6	1,8	1	50	41,0	220	ja
TSHL120.3-PF	120	3,9	3,25	2,3	1	63	65,0	210	ja
TSH170.2-LFDS	170	2,2	1,85	1,3	1	36	21,0	210	ja
TSH170.25-LFDS	170	3,1	2,6	1,8	1	50	41,0	200	ja
TSH170.3-LFDS	170	3,9	3,25	2,3	1	63	65,0	190	ja
TSH170.4-LFDS	170	5	4,2	2,9	1	80	125,0	180	ja
TSH170.5-LFDS	170	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	170	ja
TSH170.6-LFDS	170	7	5,8	4,2	2	80	250,0	160	ja
TSH170.8-LFDS	170	8,7	7,3	5,2	2	100	400,0	150	ja
TSHL210.3-PF	210	3,9	3,25	2,3	1	63	65,0	200	ja
TSHL310.3-PFDS	310	4,55	3,8	2,65	1	80	105,0	180	ja
TSH350.4-LFDS	350	5	4,2	2,9	1	80	125,0	170	ja
TSH350.5-LFDS	350	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	160	ja
TSH350.6-LFDS	350	7	5,8	4,2	2	80	250,0	150	ja
TSH350.8-LFDS	350	8,7	7,3	5,2	2	100	400,0	140	ja
TSHL410.3-PFDS	410	4	3,32	2,37	2	50	80,0	170	ja
TSH450.4-LFDS	450	5	4,2	2,9	1	80	125,0	150	ja
TSH450.5-LFDS	450	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	130	ja
TSH450.6-LFDS	450	7	5,8	4,2	2	80	250,0	120	ja
TSH450.8-LFDS	450	8,7	7,3	5,2	2	100	17,6	110	ja
TSHL510.3-PFDS	510	4	3,32	2,37	2	50	82,0	160	ja
TSH550.5-LFDS	550	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	140	ja
TSH550.6-LFDS	550	7	5,8	4,2	2	80	250,0	130	ja
TSH550.8-LFDS	550	8,7	7,3	5,2	2	100	400,0	100	ja
TSH550.9-LFDS	550	10,8	9	6,35	3	100	600,0	80	ja
TSH550.10-LFDS	550	12,4	10,4	7,3	4	100	800,0	80	ja
TSHL610.3PFDS	610	4	3,32	2,37	2	50	80,0	150	ja
TSH650.5-LFDS	650	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	130	ja
TSH650.6-LFDS	650	7	5,8	4,2	2	80	250,0	100	ja
TSH650.8-LFDS	650	8,7	7,3	5,2	2	100	400,0	80	ja
TSH650.9-LFDS	650	10,8	9	6,35	3	100	600,0	70	ja
TSH750.10-LFDS	750	12,4	10,4	7,3	4	100	800,0	100	ja
TSH750.5-LFDS	750	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	90	ja
TSH750.6-LFDS	750	7	5,8	4,2	2	80	250,0	80	ja
TSH750.8-LFDS	750	8,7	7,3	5,2	2	100	400,0	70	ja
TSH750.9-LFDS	750	10,8	9	6,35	3	100	600,0	60	ja
TSH750.10-LFDS	750	12,4	10,4	7,3	4	100	800,0	50	ja

# AUS UNSREM PROGRAMM Hydraulische Trennschere



ABS-Typ	Bandbreite	Banddicke	Banddicke	Banddicke	Zylinder-	Zylinder	Druckkraft	Hubzahl/min	Niederhalter
	max.mm	280N/mm2	400N/mm2	800N/mm2	Anzahl	durchmesser	KN	unbelastet	integriert
TSH850.5-LFDS	850	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	50	ja
TSH850.6-LFDS	850	7	5,8	4,2	2	80	250,0	45	ja
TSH850.8-LFDS	850	8,7	7,3	5,2	2	100	400,0	43	ja
TSH850.9-LFDS	850	10,8	9	6,35	3	100	600,0	40	ja
TSH850.10-LFDS	850	12,4	10,4	7,3	4	100	800,0	38	ja
TSH1050.5-LFDS	1050	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	50	ja
TSH1050.6-LFDS	1050	7	5,8	4,2	2	80	250,0	48	ja
TSH1050.8-LFDS	1050	8,7	7,3	5,2	2	100	400,0	45	ja
TSH1050.9-LFDS	1050	10,8	9	6,35	3	100	600,0	43	ja
TSH1050.10-LFDS	1050	12,4	10,4	7,3	4	100	800,0	40	ja
TSH1050.13-LFDS	1050	14,6	12,9	10	5	100	1.200,0	35	ja
TSH1250.5-LFDS	1250	5,5	4,6	3,25	2	63	155,0	50	ja
TSH1250.6-LFDS	1250	7	5,8	4,2	2	80	250,0	48	ja
TSH1250.8-LFDS	1250	8,7	7,3	5,2	2	100	400,0	45	ja
TSH1250.9-LFDS	1250	10,8	9	6,35	3	100	600,0	43	ja
TSH1250.10-LFDS	1250	12,4	10,4	7,3	4	100	800,0	40	ja
TSH1250.13-LFDS	1250	14,6	12,9	10	5	100	1.200,0	35	ja
TSH1550.3-LFDS	1550	6,5	5	3,7	2	80	250,0	50	ja
TSH1550.4-LFDS	1550	8	6,8	4,8	2	100	400,0	48	ja
TSH1550.5-LFDS	1550	10	8,5	5,9	3	100	600,0	45	ja
TSH1550.6-LFDS	1550	12	10	6,8	4	100	800,0	43	ja
TSH1550.7-LFDS	1550	14	12	9	5	100	1.200,0	40	ja

TSHL=Leichte Baureihe mit Plattenführung, TSH=Schwere Baureihe, PF=Plattenführung, LF=Linearführung, DS=Dachschnitt Schnittwinkel 3,0°, Keilwinkel 85°, Verschleißfaktor 1,4, Sicherheitsfaktor 1,2, Druck 250 bar. TSPL max.210 bar.

Der integrierte Niederhalter ist ein unbedingtes Muß für einen störungsfreien Lauf, da somit ein sauber Schnitt gewährleistet wird, die Messer geschont und verhindert wird, dass das Band/Stanzgitter beim Auffahren des Messerbalkens mit hochgezogen wird und am Obermesser blockiert!

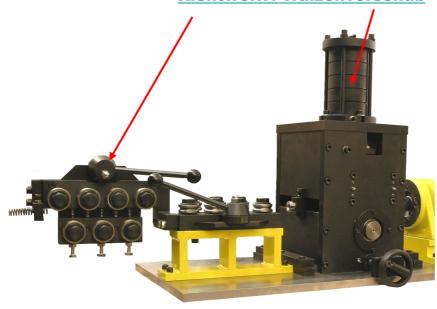
Berechnet mit Vollmaterial, bei Lochblech höhere Blechdicken möglich je nach Steeganzahl und Menge, bitte anfragen, wir berechnen Ihnen gerne gemäß Ihrem Bedarf!

Die Hubzahlen sind abhängig von der Leistung des Hydroaggregat

# AUS UNSREM PROGRAMM Zubehör Trennscheren



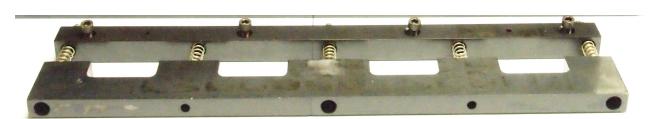
#### Richtwerk / Walzenvorschub



#### **Zangenvorschub / Richtwerk**



### **Niederhalter**





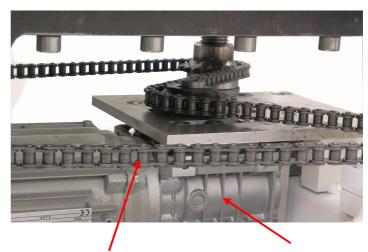
### **AUS UNSREM PROGRAMM Zubehör Trennscheren**



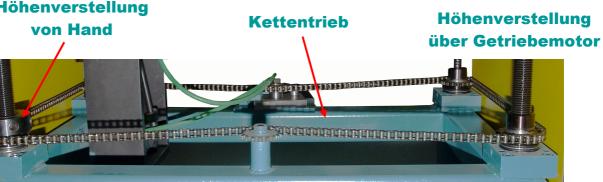


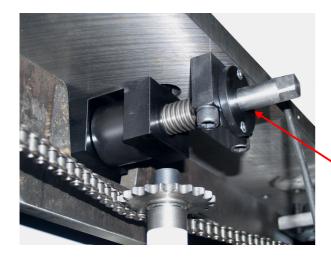
#### **Hubtische**

**Hydraulikeinheit Huckepack auf** dem Gestell. Schaltschrank angebaut. **Schere UNTERFAHRBAR** 



Höhenverstellung von Hand







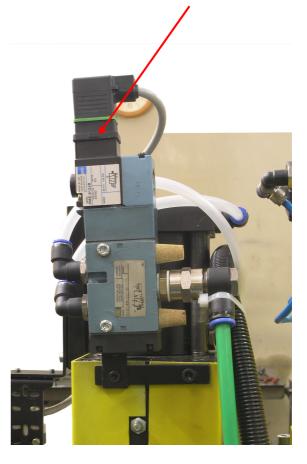
# AUS UNSREM PROGRAMM Zubehör Trennscheren



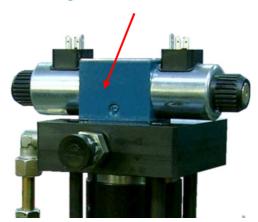
### Wartungseinheit







### **Hydraulische-Ventile**



# AUS UNSREM PROGRAMM Zubehör Trennscheren









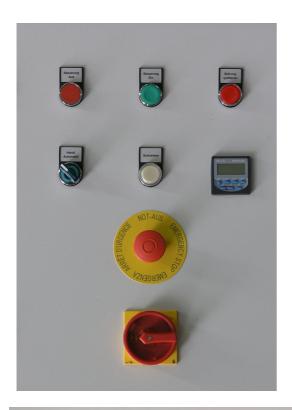


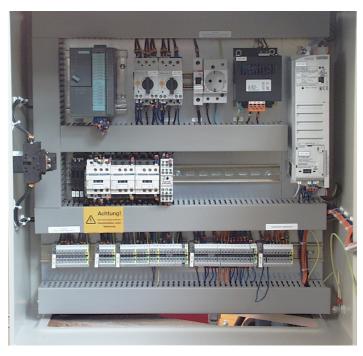
# AUS UNSREM PROGRAMM Zubehör Trennscheren

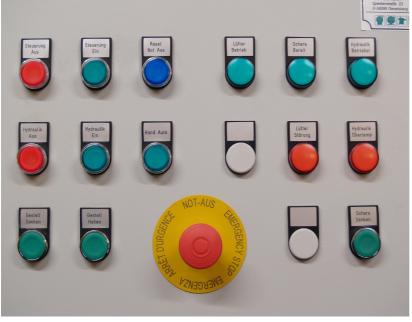


#### **Steuerungsbau**

Als Ihr Fachbetrieb für Maschinen- und Anlagenbau bieten wir ein breites Leistungsspektrum im Bereich der Elektrotechnik an. Denn eine intelligente Elektronik garantiert ein Optimum an Sicherheit, Effizienz und Bedienerfreundlichkeit. Wir bieten innovative Techniken zur Bearbeitung von Coil Band und Draht. Als innovativer Maschinenhersteller finden wir für jede Problemstellung eine kostengünstige Lösung. Zögern Sie also nicht uns anzusprechen. Wir beraten Sie gerne ausführlich und kompetent. Ob Steuerung-, Antrieb- oder Regelungstechnik – ABS Schwabe ist Ihr kompetenter Ansprechpartner bei allen Fragen rund um die Elektronik im Maschinen- und Anlagenbau.





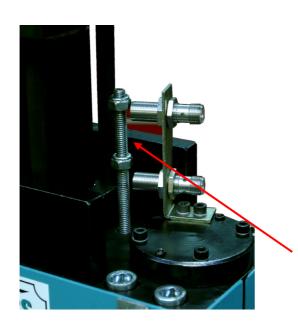




# AUS UNSREM PROGRAMM Zubehör Trennscheren



#### Initiatoren



Die ABS-Trennschere kann beliebig an jedem Ort eingesetzt werden. Sie wird über ein elektrisches Auslösesignal gesteuert. (Exzenterpressen über Kurvenscheibe und Rollenhebelschalter oder Nockenschaltwerk) Die Signallänge wird über die Nockenlänge und der Signalzeitpunkt über die Nocken-Winkelposition erreicht. Auch kann unabhängig von einer Presse über ein Zeitrelais gesteuert werden.

Hubstange serienmäßig für Endschalter über Initiatoren (optional zu bestellen)



# AUS UNSREM PROGRAMM Haspeltechnik





**Schwenkhaspeln** 



**Große Hydraulische Haspeln** 



**Haspeln mit Hebelspreizung** 



**Liegende Haspeln** 



**Bockhaspeln** 



und Zubehör

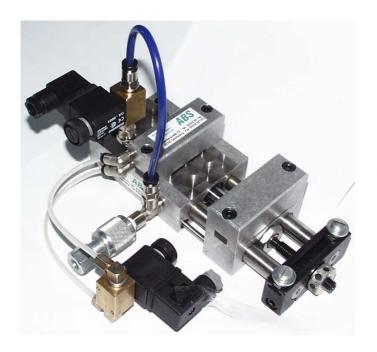


# AUS UNSREM PROGRAMM Zangenvorschübe

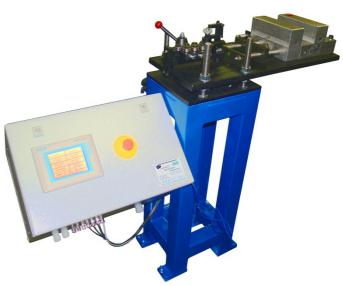


### Schwere Zangenvorschübe





# Zangenvorschub für Draht mit Steuerung



und Zubehör

# AUS UNSREM PROGRAMM Stanztechnik und Vorschubtechnik



**Stanztechnik** 

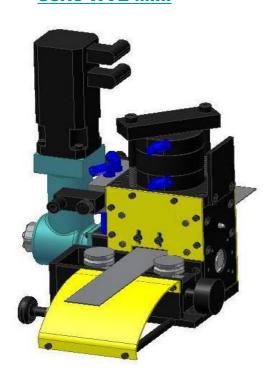


Walzenvorschub
WVE-Midi-S100



Walzenvorschub
WVE-Midi-50

Walzenvorschub
Serie WVE-Mini





und Zubehör

### AUS UNSREM PROGRAMM Vorschubtechnik





# Walzenvorschub Serie WVS-Super Maxi mit

- BFZD2
- Schlepprichtwerk SRGZ
- Einlaufrollenkorb RK-R4
- Hubtisch HAT-M1
- Lüften des unteren Richtstuhles pneumatisch



# Walzenvorschub Serie WVSA-Maxi mit

- Unlenkrolle
- Locheinheit
- Trennschere
- Auslaufrollenkorb mit Seitenführung
- •



# Walzenvorschub Serie WVA-Maxi

- Schlepprichtwerk SRGD
- Trennschere

und Zubehör

# AUS UNSREM PROGRAMM Coilhandling



#### Coilwendehaken



**C-Haken** 



**Dornwagen** 



Coilwender



**Lasthaken** 



und Zubehör



# AUS UNSREM PROGRAMM Schmiertechnik



Rollenbandöler



**Sprühkammern** 



Rollenbandöler



**Düsentechnik** 



**Düsentechnik** 



**Steuerungstechnik** 



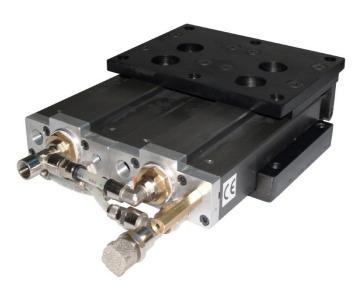
und Zubehör

# AUS UNSREM PROGRAMM Teiletransporter



TLF 20 TLF 120





**TLF 40/60** 

**Unterbauträger TLF 40/60** 





**Unterbauträger TLF 20** 

Rinnenführungen





und Zubehör